

**G) FABBISOGNO ECONOMICO FAMILIARE (ART. 9. C. 2 L. N. 3/2012)**

***Tabella n. 3 – Fabbisogno mensile famiglia*** (All. 6)

| .Spese mensili per il sostentamento                     |                 |
|---------------------------------------------------------|-----------------|
| Alimentari e bevande                                    | 457,00          |
| Comunicazioni<br>(telefonia fissa,<br>mobile, internet) | 60,00           |
| Abbigliamento e calzature                               | 50,00           |
| Luce                                                    | 50,00           |
| Acqua                                                   | 14,00           |
| Gas (cucina e acqua calda)                              | 30,00           |
| Spese animali domestici (veterinarie e alimentari)      | 30,00           |
| Assicurazioni infortuni                                 | 14,00           |
| Gasolio auto                                            | 150,00          |
| Assicurazione auto                                      | 40,00           |
| Spese sanitarie                                         | 40,00           |
| Spese dentistiche                                       | 25,00           |
| Tempo libero, cultura e svago                           | 30,00           |
| Cancelleria scolastica                                  | 80,00           |
| Inserimento scuola superiore Elisa                      | 110,00          |
| Trasporti                                               | 20,00           |
| Fondo spese varie                                       | 400,00          |
| <b>Totale mensile</b>                                   | <b>1.600,00</b> |

Pertanto la spesa media mensile familiare del Richiedente è di **Euro 1.600,00=**.

Dal reddito del Richiedente, derivante dall'attività dell'impresa si ritiene equo disporre a titolo familiare della somma indicata, in modo da garantire alla proposta le somme residue, per permettere un adeguato pagamento dei creditori, comunque garantito da una prudentiale valutazione. Poiché è probabile che in futuro ci siano comunque altre necessità improvvise legate alla salute o semplicemente ad eventi comuni (usura degli autoveicoli, riparazioni domestiche di ordinaria amministrazione, sostituzione di elettrodomestici, etc.), si ritiene che la soluzione seguita sia quella ottimale.

## H) L'ANDAMENTO DELL' "AZIENDA AGRICOLA APICOLTURA BOETTI" NEGLI ULTIMI QUATTRO ESERCIZI

### H.1. Premesse

Al fine di fornire un quadro chiaro dell'attuale situazione patrimoniale, economica e finanziaria dell'azienda agricola Apicoltura Boetti, così come individuato in questa sede, ed al solo fine perseguito di permettere, quindi, una serena e completa valutazione tanto al Tribunale quanto ai creditori, si fornisce di seguito una sintesi dei dati desumibili dai conti economici relativi agli anni 2014/2015/2016 dell'azienda (All. 7).

La scelta di far menzione esclusivamente della situazione economica pregressa – senza tener conto di quella patrimoniale – è dettata principalmente da due ordini di ragioni: in primo luogo, la natura agricola dell'azienda, che fa sì che la stessa si sia dotata di una contabilità semplificata; in secondo luogo, ai fini di una corretta predisposizione del piano di esdebitazione, si rende essenziale far riferimento all'andamento dei profitti, in quanto è dall'analisi di questi ultimi che è possibile valutare la capacità di far fronte agli impegni assunti nel presente ricorso.

La situazione dei conti ed il bilancio alla data di presentazione della presente proposta – data del **31/12/2017** – saranno, invece, oggetto di successiva e separata analisi, in quanto costituiscono il punto di partenza dello stato analitico ed estimativo delle attività e passività correnti.

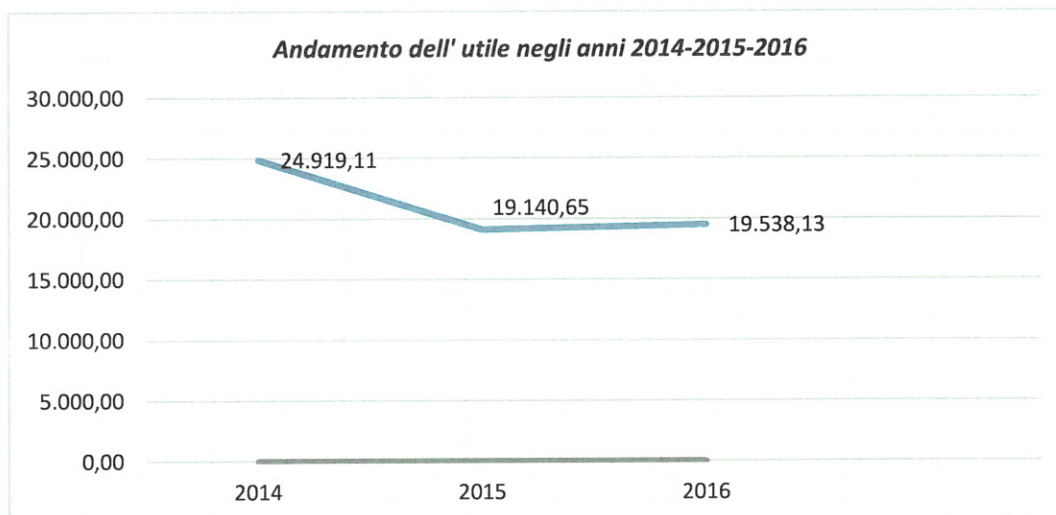
### H.2. Sintesi comparativa dei conti economici dell'azienda degli anni 2014, 2015 e 2016

Le tabelle che seguono descrivono in modo sintetico i dati economici dell'azienda relativi agli esercizi 2014 – 2015 - 2016.

**Azienda agricola Apicoltura Boetti**

| CONTO ECONOMICO                    | 2014             | 2015             | 2016             |
|------------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| <b>PROFITTI</b>                    |                  |                  |                  |
| Ricavi per prestazioni di servizi  | 384,00           |                  |                  |
| Vendita animali e loro derivati    | 41.294,54        | 27.832,30        | 24.007,52        |
| Vendite extra-agricole             | 103,26           |                  |                  |
| <b>TOTALE PROFITTI</b>             | <b>41.781,80</b> | <b>27.832,30</b> | <b>24.007,52</b> |
| <b>COSTI</b>                       |                  |                  |                  |
| Merci c/acquisti                   | 3.611,19         | 7.501,76         | 690,72           |
| Merci c/acquisti-carburanti        |                  |                  | 492,46           |
| Mater. Manut. Beni propri (lim.5%) |                  |                  | 768,25           |
| Acquisto animali e loro derivati   | 11.434,53        | 456,30           |                  |
| Acquisto frutta                    |                  | 115,00           |                  |
| Acquisto beni trasformati          | 395,10           |                  |                  |
| Acquisto esente occasionale        | 200,00           |                  |                  |
| Spese per energia                  |                  |                  |                  |
| Pubblicità                         | 80,00            | 25,00            |                  |
| Altri costi per servizi            | 756,62           | 590,31           | 2.517,96         |
| Consulenza ed assistenza fiscale   |                  |                  |                  |
| Consulenza ed assistenza varie     | 385,25           | 3,28             |                  |
| Altre imposte e tasse deducibili   |                  |                  |                  |
| Altri costi acquisto materiali     |                  |                  |                  |
| Costi riparazione autoveicoli      |                  |                  |                  |
| <b>TOTALE COSTI</b>                | <b>16.862,69</b> | <b>8.691,65</b>  | <b>4.469,39</b>  |
| <b>UTILE D'ESERCIZIO</b>           | <b>24.919,11</b> | <b>19.140,65</b> | <b>19.538,13</b> |
| <b>TOTALE A PAREGGIO</b>           | <b>41.781,80</b> | <b>27.832,30</b> | <b>24.007,52</b> |

Si illustra nel grafico che segue l'andamento dell'utile per gli anni 2014-2016.



In riferimento ai valori esposti si precisa che sulla base dei dati delle stagioni produttive 2014, 2015 e 2016, raccolti dall'Osservatorio Nazionale del Miele, fonte ufficiale per il settore apistico, siamo in grado di produrre un dato di produzione annua media per alveare nel contesto di un'azienda apistica ubicata sul territorio piemontese.

***La produzione dipende soprattutto da fattori climatico-ambientali, quindi è variabile di anno in anno.***

La tabella sottostante presenta le produzioni medie **di ogni tipo di miele** che l'azienda produce; dai dati si può ricavare la produzione media di miele per ogni alveare ubicato in Piemonte.

| <b>Tipo di miele</b>                       | <b>Stima della produzione<br/>2014 (kg/alveare)</b> | <b>Stima della produzione<br/>2015 (kg/alveare)</b> | <b>Stima della produzione<br/>2016 (kg/alveare)</b> |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Acacia</b>                              | 5-10                                                | 10                                                  | 0-5                                                 |
| <b>Tiglio</b>                              | 3                                                   | 20                                                  | 15-20                                               |
| <b>Castagno</b>                            | 3-10                                                | 20                                                  | 15-20                                               |
| <b>Melata</b>                              | 15                                                  | 15                                                  | 5-10                                                |
| <b>Produzione totale di un<br/>alveare</b> | 27                                                  | 45                                                  | 25                                                  |
| <b>Media produttiva per<br/>alveare</b>    | <b>32 kg</b>                                        |                                                     |                                                     |

Poiché alcune fioriture sono concomitanti, non è possibile operare contemporaneamente con gli stessi alveari la raccolta di due tipi di miele (in particolare castagno e tiglio), motivo per cui la produzione totale di un alveare non coincide con la somma delle quattro fioriture (ma è inferiore a questa); la media produttiva per alveare si attesta di conseguenza a 32 kg di miele (media produttiva triennio 2014-2016).

Quanto sopra è meglio esposto nella Relazione del Tecnico Aspromiele (Associazione Regionale Produttori Apistici del Piemonte) il sig. Samuele Colotta (All. 8).

### H.3. Rielaborazione dei conti economici dell'azienda degli anni 2014, 2015 e 2016

Nel presente paragrafo, ci si appresta ad un'esposizione sintetica dei conti economici sopra riportati. Ciò al fine di evidenziare l'utile dell'azienda con l'obiettivo ultimo di individuare la capacità di reddito, necessaria al sostenimento del piano di esdebitazione, che sarà dettagliatamente descritto, seppur in fase di definizione, nella sezione L) del presente ricorso.

| CONTO ECONOMICO             | ANNO 2014 | ANNO 2015 | ANNO 2016 |
|-----------------------------|-----------|-----------|-----------|
| TOTALE PROFITTI             | 41.782,00 | 27.832,00 | 24.008,00 |
| TOTALE COSTI                | 16.863,00 | 8.692,00  | 4.469,00  |
| UTILE o PERDITA D'ESERCIZIO | 24.919,00 | 19.141,00 | 19.538,00 |
|                             |           |           |           |
| TOTALE A PAREGGIO           | 41.782,00 | 27.832,00 | 24.008,00 |

|                                |
|--------------------------------|
| Media utile 2014 – 2015        |
| Euro 22.029,88                 |
| Media utile 2014 - 2015 – 2016 |
| Euro 21.199,30                 |

Analizzando i conti economici dell'azienda, si evince un risultato positivo nei tre esercizi, così come riepilogato in modo analitico nel prospetto sotto riportato:

| Apicoltura Boetti | 2014      | 2015      | 2016      |
|-------------------|-----------|-----------|-----------|
| Utile d'esercizio | 24.919,00 | 19.141,00 | 19.538,00 |

Dalle risultanze, considerato l'utile aziendale presente a conto economico nei tre esercizi, si desume che l'azienda sia potenzialmente in grado di presentare anche per il futuro un trend positivo tale da garantire un rientro graduale proponibile.

Si prevedono, infatti, risultati positivi anche per gli esercizi successivi e ciò in ragione di un trend in crescita delle vendite, ancorché i prezzi indicati siano quelli storici; si precisa a tale proposito che il prezzo del miele è stato mantenuto costante al valore degli ultimi anni. Tale situazione ben si presta a sostenere la fattibilità del piano di esdebitazione proposto nel presente ricorso. Ciò trova conferma anche nelle risultanze degli ultimi tre anni il cui trend esprime utili "medi" in crescita, così come evidenziato dall'analisi rappresentata.

Si rinvia ad una migliore esposizione nella sezione I), per ciò che concerne i risultati dell'anno 2017, e nella sezione L), dove verranno presi in considerazione i previsionali degli anni successivi al 2017.

## I) LA SITUAZIONE PATRIMONIALE, ECONOMICA E FINANZIARIA - STATO ANALITICO ED ESTIMATIVO

### I.1. La situazione economica dal 1/01/2017 al 31/12/2017

La proposta del piano di esdebitazione muove giocoforza dall'analisi – per le ragioni menzionate nella precedente sezione D) - della situazione economica avendo come data di riferimento dal 1.01.2017 al 31.12.2017 (All. 9). Successivamente si procederà all'analisi analitica ed estimativa delle poste attive e passive, al fine di mettere in luce l'effettiva sussistenza dello stato di sovraindebitamento della Azienda Agricola Apicoltura Boetti e al fine di una migliore ed esaustiva individuazione dei valori del piano di esdebitazione.

Ciò detto, conviene anzitutto esaminare – passando in rassegna le “macroclassi” economiche – le singole voci delle predette situazioni economiche.

#### **Impresa individuale Azienda agricola Apicoltura Boetti**

| SITUAZIONE ECONOMICA               | 1/01/2017 – 31/12/2017 |
|------------------------------------|------------------------|
| <b>PROFITTI</b>                    |                        |
| Vendita animali e loro derivati    | 27.512                 |
| <b>TOTALE PROFITTI</b>             | <b>27.512</b>          |
| <b>COSTI</b>                       |                        |
| Merci c/acquisti                   | 4.782,78               |
| Merci c/acquisti – carburanti      | 2.106,53               |
| Mater. Manut. beni propri (lim.5%) | 5.174,69               |
| Acquisto prod. .floro vivi         | 36,30                  |
| Acquisto animali e loro derivati   | 3.070,00               |
| Acquisto beni trasformati          |                        |

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Spese per energia                | 936,59           |
| Pubblicità                       |                  |
| Gas riscaldamento                | 492,50           |
| Altri costi per servizi          | 945,64           |
| Consulenza ed assistenza fiscale |                  |
| Consulenza ed assistenza varie   |                  |
| Altre imposte e tasse deducibili |                  |
| Altri costi acquisto materiali   |                  |
| Costi riparazione autoveicoli    |                  |
| <b>TOTALE COSTI</b>              | <b>17.545,03</b> |
|                                  |                  |
| <b>UTILE D'ESERCIZIO</b>         | <b>9.966,97</b>  |
|                                  |                  |

I dati su riportati espongono la situazione dal 1/01/2017 al 31/12/2017 periodo di riferimento, è tengono conto delle vendite aggiornate al 31/12/2017. Sulla base del trend annuale dei Ricavi occorre fare una precisazione doverosa per meglio comprendere il valore della precedente tabella e la proiezione che segue, nel raffronto previsionale degli anni futuri.

Il calo dell'utile d'esercizio verificatosi nel 2017 è diretta conseguenza della politica aziendale impostata e finalizzata a far crescere il numero di alveari in produzione. L'azienda ha infatti scelto, come da piano aziendale dei prossimi anni, di sacrificare per un anno la produzione e la vendita di miele a fronte dell'aumento del numero di famiglie d'api, che è passato dalle circa 150 del fine 2016 alle 312 famiglie d'api, di cui 105 alveari e 207 sciame, dichiarate in data 29 dicembre 2017 all'Asl CN1 – Mondovì e Ceva (All. 10).

## I.2. Previsionale utili nei 7 anni futuri

Tenuto conto delle risultanze degli anni passati si è provveduto, sulla base dei dati storici e nel rispetto delle previsioni di lavoro (fornite) e verificate con il sig. Boetti in modo analitico e attendibilmente realistico considerato lo sviluppo dell'attività dell'impresa fattibile e conseguentemente del fatturato, a predisporre la seguente tabella esplicativa delle risultanze previste /prevedibili della produzione fino al 2024, anno ritenuto utile al pagamento delle passività esposte nell'accordo proposto.

|                                            | 31/12/2018       | 31/12/2019        | 31/12/2020        | 31/12/2021        | 31/12/2022        | 31/12/2023        | 31/12/2024        |
|--------------------------------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| PROFITTI                                   | 70.512,00        | 113.872,00        | 174.032,00        | 215.440,00        | 215.440,00        | 215.440,00        | 215.440,00        |
| <b>TOTALE PROFITTI</b>                     | <b>70.512,00</b> | <b>113.872,00</b> | <b>174.032,00</b> | <b>215.440,00</b> | <b>215.440,00</b> | <b>215.440,00</b> | <b>215.440,00</b> |
|                                            |                  |                   |                   |                   |                   |                   |                   |
| COSTI                                      | 48.326,00        | 89.146,00         | 125.876,00        | 129.206,00        | 129.206,00        | 129.206,00        | 129.206,00        |
| <b>TOTALE COSTI</b>                        | <b>48.326,00</b> | <b>89.146,00</b>  | <b>125.876,00</b> | <b>129.206,00</b> | <b>129.206,00</b> | <b>129.206,00</b> | <b>129.206,00</b> |
| <b>UTILE o<br/>PERDITA<br/>D'ESERCIZIO</b> | <b>22.186,00</b> | <b>24.726,00</b>  | <b>48.156,00</b>  | <b>86.234,00</b>  | <b>86.234,00</b>  | <b>86.234,00</b>  | <b>86.234,00</b>  |
|                                            |                  |                   |                   |                   |                   |                   |                   |

Per fornire una più esaustiva spiegazione di come si formano i costi ed i ricavi dell'attività si fornisce i seguenti prospetti relativi al fatturato e ai costi prospettici:

| Anno | Alveari | Prod. media/alveare | Prod. an | Prezzo me | Ricavi     | Costi      | Utili netti |
|------|---------|---------------------|----------|-----------|------------|------------|-------------|
| 2018 | 300     | 32 Kg               | 9600     | € 6,47    | 70.512,00  | 48.326,00  | 22.186,00   |
| 2019 | 550     | 32 Kg               | 17600    | € 6,47    | 113.872,00 | 89.146,00  | 24.726,00   |
| 2020 | 800     | 32 Kg               | 25600    | € 6,47    | 174.032,00 | 125.876,00 | 48.156,00   |
| 2021 | 1000    | 32 Kg               | 32000    | € 6,47    | 215.440,00 | 129.206,00 | 86.234,00   |
| 2022 | 1000    | 32 Kg               | 32000    | € 6,47    | 215.440,00 | 129.206,00 | 86.234,00   |
| 2023 | 1000    | 32 Kg               | 32000    | € 6,47    | 215.440,00 | 129.206,00 | 86.234,00   |
| 2024 | 1000    | 32 Kg               | 32000    | € 6,47    | 215.440,00 | 129.206,00 | 86.234,00   |

I costi totali analiticamente sono così formati

| COSTI GESTIONE OPERATIVA        |                  |                  |                   |                   |                   |                   |                   |
|---------------------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Costi                           | 2018             | 2019             | 2020              | 2021              | 2022              | 2023              | 2024              |
| Alveari                         | 300              | 550              | 800               | 1000              | 1000              | 1000              | 1000              |
| Costo alveare €                 | 15               | 15               | 15                | 15                | 15                | 15                | 15                |
| Costo tot alveari               | 4.500,00         | 8.250,00         | 12.000,00         | 15.000,00         | 15.000,00         | 15.000,00         | 15.000,00         |
| Costo vari per alveari €        | 600              | 650              | 700               | 750               | 750               | 750               | 750               |
| Acquisto arnie numero           |                  | 200,00           | 200,00            | 200,00            | 200,00            | 200,00            | 200,00            |
| Costo delle arnie €             |                  | 20.000,00        | 20.000,00         | 20.000,00         | 20.000,00         | 20.000,00         | 20.000,00         |
| Acquisto api regina numero      | 20,00            | 20,00            | 20,00             | 30,00             | 30,00             | 30,00             | 30,00             |
| Costo api regina €              | 300,00           | 300,00           | 300,00            | 450,00            | 450,00            | 450,00            | 450,00            |
| Costi merci per la produzione*1 | 6.720,00         | 13.440,00        | 17.920,00         | 22.400,00         | 22.400,00         | 22.400,00         | 22.400,00         |
| Costi Servizi €                 | 11.600,00        | 15.800,00        | 19.000,00         | 22.200,00         | 22.200,00         | 22.200,00         | 22.200,00         |
| Godimento beni di terzi €       | 800,00           | 800,00           | 800,00            | 1.500,00          | 1.500,00          | 1.500,00          | 1.500,00          |
| Costo Dipendenti €              |                  |                  | 23.000,00         | 23.000,00         | 23.000,00         | 23.000,00         | 23.000,00         |
| <b>TOTALE C.G.C.</b>            | <b>24.520,00</b> | <b>59.240,00</b> | <b>93.720,00</b>  | <b>105.300,00</b> | <b>105.300,00</b> | <b>105.300,00</b> | <b>105.300,00</b> |
| COSTI EXTRA CARATTERISTICI      |                  |                  |                   |                   |                   |                   |                   |
| Ammortamenti                    | 10.500,00        | 10.500,00        | 10.500,00         |                   |                   |                   |                   |
| Accantonamenti rischi           | 1.000,00         | 1.000,00         | 1.000,00          | 1.000,00          | 1.000,00          | 1.000,00          | 1.000,00          |
| Acc.to eventi atmosferici       | 3.100,00         | 6.200,00         | 8.250,00          | 10.300,00         | 10.300,00         | 10.300,00         | 10.300,00         |
| Acc.to fondo rischi per imposte | 3.000,00         | 3.000,00         | 3.000,00          | 3.000,00          | 3.000,00          | 3.000,00          | 3.000,00          |
| Costi procedura                 | 2.000,00         | 5.000,00         | 5.000,00          | 5.000,00          | 5.000,00          | 5.000,00          | 5.000,00          |
| Imposte                         | 4.206,00         | 4.206,00         | 4.406,00          | 4.606,00          | 4.606,00          | 4.606,00          | 4.606,00          |
| <b>TOTALE COSTI</b>             | <b>48.326,00</b> | <b>89.146,00</b> | <b>125.876,00</b> | <b>129.206,00</b> | <b>129.206,00</b> | <b>129.206,00</b> | <b>129.206,00</b> |

Le risultanze su esposte, che evidenziano un budget previsionale fino al 2024, espongono i **dati** della previsione basati sui valori storici degli ultimi tre anni ed integrati con le variabili gestionali/strutturali originate dall'incremento della produzione esposta. Le indicazioni relative al fatturato di cui sopra si basano sulle risultanze della Relazione sull'attività dell'azienda apistica Apicoltura Boetti (All. 8) predisposta dal Tecnico Aspromiele (*Associazione produttori miele Piemonte*), il sig. Samuele Colotta; esse sono avallate dal sig. Boetti.

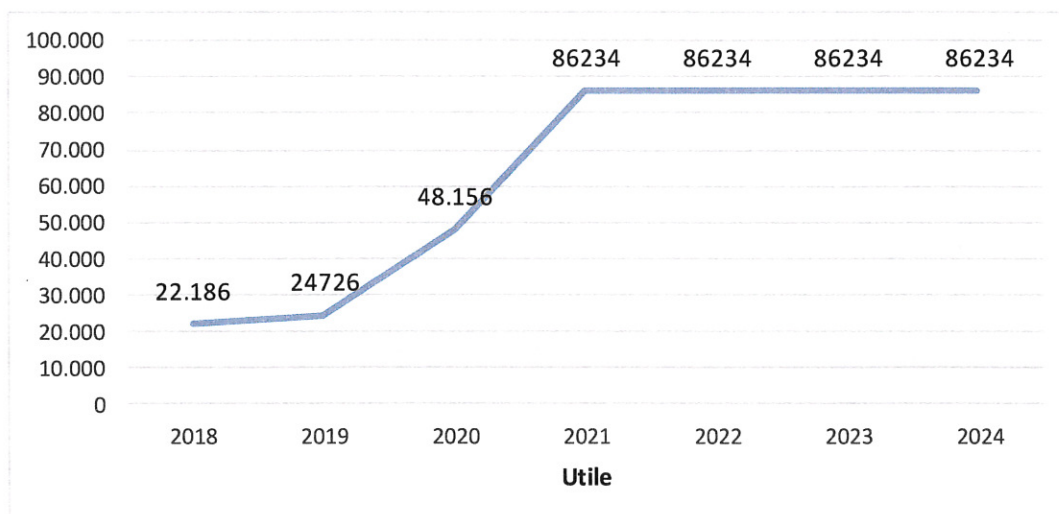
Si precisa che la Legge di Stabilità 2016 oltre alla modifica dell'aliquota di imposta di registro e l'esenzione dell'IMU per alcuni terreni coltivabili, **ha introdotto l'esenzione dell'IRAP** per gli agricoltori. In ogni caso in via prudenziale è stato ipotizzato un accantonamento a copertura di eventuali imposte che potrebbero essere reinserite dal Legislatore in futuro

#### **In modo particolare si precisa quanto segue:**

Relativamente al fatturato è stato considerato un incremento della produzione ragionevolmente in linea con la struttura attuale ed i possibili ampliamenti strutturali facendo riferimento ad una crescita proporzionata in un rapporto costi-ricavi perseguibile, tenuto conto anche delle condizioni dell'impresa, della volontà/capacità di ristrutturarsi e della diligenza di assumere condizioni strutturali tali da permettere il maggior fatturato al minor costo possibile.

Si è infatti ipotizzata una crescita progressiva importante anche se proporzionata all'adeguamento minimo delle strutture preesistenti ancorché sviluppato in modo costante e crescente. Si precisa a questo proposito che sono stati considerati gli incrementi dei costi di esercizio, di quelli strutturali e di quelli di manutenzione, tenendo conto proprio delle predette esigenze, ma seguendo comunque un criterio di "prudenzialità".

Si illustra nel grafico che segue l'andamento dell'utile per gli anni 2018/2024.



53  
Come emerge dall'andamento degli utili del grafico che precede, il trend esposto rappresenta l'andamento di una gestione rinnovata rispetto a quella degli anni precedenti dalle migliorie funzionali /strutturali apportate nel piano.

Infatti, mentre negli ultimi anni le **difficoltà gestionali** incidevano in modo evidente sul risultato di esercizio, il mutamento della gestione dell'impresa al quale si tende con la ristrutturazione in atto per il raggiungimento dei risultati dell'accordo permette di invertire il trend, individuando una crescita del risultato di esercizio.

La gestione degli ultimi anni, come detto in precedenza, è stata negativamente influenzata dall'assenza del titolare. Al contrario adesso che la sua presenza costante caratterizza la gestione, la produzione può avere uno sviluppo più importante e ciò anche per il fatto che l'imprenditore è accompagnato nella gestione da altri Professionisti che permettono il raggiungimento dei risultati indicati nella proposta effettuata grazie anche alla loro particolare esperienza e competenza nel settore strettamente gestionale che accompagna quello della prosecuzione; dove il sig. Boetti trova una migliore collocazione per effetto delle sue competenze imprenditoriali. Ciò caratterizza e garantisce il raggiungimento dei risultati esposti nella proposta, rafforzando la possibilità/realità di pagare nei termini indicati i creditori presenti.

Tale pensiero trova riscontro anche dall'analisi dell'“Osservatorio Nazionale Miele” che ritiene che se “.....l'apicoltura nazionale ed europea sapranno sviluppare una adeguata azione sui vari fronti per mantenere ed anzi incrementare la capacità produttiva, sono possibili se non probabili prospettive più che accettabili” (cfr art osservazioni sull'andamento del miele in Europa).

### **I.3. Lo stato analitico ed estimativo delle attività e delle passività alla data del 31.12.2017**

La situazione dei conti alla data del 31.12.2017 rappresenta il documento contabile sul quale si basa il piano di esdebitazione.

In questa sezione si procederà alla redazione di uno stato analitico ed estimativo delle attività e delle passività, finalizzato all'identificazione dei valori da considerare ai fini del piano di esdebitazione, tenuto conto che gli stessi dovranno necessariamente essere rettificati fatte le doverose riflessioni necessarie alla determinazione dei corretti valori di realizzo (a cui si rimanda).

È importante ribadire che l'apertura della procedura di esdebitazione è stata richiesta dal Sig. Boetti in proprio e quale titolare dell'impresa individuale omonima Azienda Agricola Apicoltura Boetti.

## VALORI DI RIFERIMENTO (SITUAZIONE ESTIMATIVA)

| ATTIVO                                 | VALORE DI RIFERIMENTO |
|----------------------------------------|-----------------------|
| Terreni e fabbricati(1)                | 325.300,00            |
| Macchinari(2)                          | 54.500,00             |
| Clienti (3)                            | 0,00                  |
| Crediti vari (4)                       | 21.000,00             |
| Fotovoltaico (credito anni precedenti) | 5.000,00              |
| <b>TOTALE</b>                          | <b>405.800,00</b>     |

(1) Vedi Perizia Esperto ex art.568 c.p.c. Architetto Priori Loredana nell'esecuzione Immobiliare 266/2015

(2) Vedi Inventario Macchinari (All. 12), valore totale di beni strumentali pari ad euro 54.500,00.

(3) Gli incassi dell'attività relativi alle vendite dei prodotti risultano essere in contanti; quindi, non si hanno crediti da vendite di prodotti. Nel caso la produzione aumenti, una parte verrà venduta alla Cooperativa Piemonte Miele che provvederà al pagamento a rate dei prodotti acquistati. In questo caso si registreranno i crediti relativi (condizione che si verificherà negli anni futuri interessati dal Piano sino all'annualità 2024).

(4) Riguardano il GSE : 3.000,00 euro annuali per 7 anni. Tenuto conto che si indica nel presente elaborato la sola parte riferita alle annualità dichiarate che sono parte integrante delle già indicate nell'istanza ex art. 15 L-3/2012. Si allega il contratto GSE (All. 13) dal quale si evince il credito relativo.

Si chiarisce in ogni caso che l'attivo sopra individuato rappresenta la consistenza patrimoniale in capo al sig. Boetti e non anche, l'attivo della procedura utilizzato per il pagamento dei creditori, in quanto gli immobili ed i beni strumentali non concorrono al soddisfacimento dei creditori inseriti nel piano.

| PASSIVITA'                               | VALORE PRE- RETTIFICHE | RETTIFICHE | VALORE DI RIFERIMENTO |
|------------------------------------------|------------------------|------------|-----------------------|
| Bcc di Pianfei                           | 36.666,08              |            | 36.666,08             |
| Bre Banca                                | 65.191,55              |            | 65.191,55             |
| Unicredit                                | 78.975,92              |            | 78.975,92             |
| <b>DEBITI VERSO BANCHE</b>               | <b>180.833,55</b>      |            | <b>180.833,55</b>     |
| AdE Riscossione                          | 62.153,50              |            | 62.153,50             |
| TARSU capannone<br>anno 2011/12          | 1.767,30               |            | 1.767,30              |
| TARSU rifiuti abitazione<br>anno 2011/12 | 544,65                 |            | 544,65                |
| TARES 2013                               | 1.616,05               |            | 1.616,05              |
| TARI 2014/2017                           | 5.213,82               |            | 5.213,82              |
| IMU 2012/2017                            | 1.762,67               |            | 1.762,67              |
| TASI 2012/2017                           | 741,31                 |            | 741,31                |
| SANZIONE MULTA                           | 369,24                 |            | 369,24                |
| BOLLI MEZZI /REGIONE                     | 550,86                 |            | 550,86                |
| Canone O.S.P.<br>2014/2016               | 823,00                 |            | 823,00                |
| AGENZIA DELLE<br>ENTRATE                 | 17.967,97              |            | 17.967,97             |
| INPS                                     | 10.925,08              |            | 10.925,08             |
| <b>DEBITI VERSO ENTI (4)</b>             | <b>104.435,45</b>      |            | <b>104.435,45</b>     |
| TEALDI PETROLI                           | 2.216,00               |            | 2.216,00              |
| ORIGINAL ITALY SRL                       | 3.348,84               |            | 3.348,84              |
| ALLSYSTEM SPA                            | 5.172,20               |            | 5.172,20              |
| SEAT PAGINE GIALLE<br>SPA                | 2.493,61               |            | 2.493,61              |
| FRATELLI BERGAMINI                       | 1.000,00               |            | 1.000,00              |
| GEOPLAN                                  | 726,00                 |            | 726,00                |
| LEADER SRL                               | 4.366,60               |            | 4.366,60              |
| DISTILLERIA BECCARI<br>ELIO              | 7.523,27               |            | 7.523,27              |
| Dott. Matteo Rellecke                    | 8.712,75               |            | 8.712,75              |
| OGGERO FRATELLI                          | 12.832,92              |            | 12.832,92             |
| FASTWEB                                  | 558,47                 |            | 558,47                |
| <b>DEBITI VERSO<br/>FORNITORI</b>        | <b>48.950,66</b>       |            | <b>48.950,66</b>      |
| <b>TOTALE</b>                            | <b>334.219,66</b>      |            | <b>334.219,66</b>     |

Le valutazioni riportate nelle tabelle che precedono individuano, così come forniti, i valori assunti quale base di partenza per rappresentare la capacità dell'Azienda agricola di garantire la copertura dei debiti ad oggi risultanti (come da valori riportati nel prospetto di cui sopra), nei termini del piano/accordo proposto.

Sempre in riferimento ad una corretta/attendibile/realistica considerazione, si precisa che i valori indicati relativamente all'immobile si fondano sulla base della perizia estimativa (come documentazione allegata), che permetta di esprimerne una corretta valutazione in linea con la realtà attuale. Per quanto attiene ai crediti relativi al GSE, essi risultano da contratto già menzionato ed allegato alla presente Relazione.

Il prospetto che segue, individua nel rispetto della proposta del debitore la necessità di mezzi finanziari per fare fronte al pagamento dei debiti che lo stesso intende proporre, tenuto conto che i creditori Privilegiati vengono pagati al 100% come da tabella n.1 paragrafo, pari ad euro 190.377,44 e che i creditori chirografari vengono pagati nella misura del 50% del loro valore originario così come da tabella n.1 paragrafo

|               |         |                   |
|---------------|---------|-------------------|
| Privilegiati  | 100,00% | <b>190.377,44</b> |
| Chirografari  | 50,00%  | <b>71.921,11</b>  |
| <b>Totale</b> |         | <b>262.298,55</b> |

Tenuto conto di quanto sopra, è ritenuto che comunque a questo valore debba essere sommato quello relativo alle spese di procedura ed eventuali altri accantonamenti prudenziali, l'esigenza complessiva deve ritenersi come sotto modificata

| Creditori                                                                                       | % di falcidia | Importo post<br>Falcidia corrisposto |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------------------------|
| SPESE PROCEDURA (O.C.C. ed Oneri accessori stimati in via prudentiale quali costi di procedura) | 0,00%         | 20.000,00                            |
| Privilegiati                                                                                    | 0,00%         | 190.377,44                           |
| Chirografari                                                                                    | 50%           | 71.921,11                            |
| <b>TOTALE CORRISPOSTO AI CREDITORI</b>                                                          |               | <b>282.298,55</b>                    |

Considerato che l'esigenza della procedura è da individuarsi come sopra riportata e che ai fini della corretta esposizione del piano è necessario fare riferimento anche alle spese di famiglia come già individuate nel paragrafo G, il prospetto riepilogativo dal quale emerge la proposta del debitore viene meglio esposto nel paragrafo L che segue.

## **L) L'ACCORDO: PROPOSTA ED INIZIATIVE**

### **L1. I termini della proposta nella disciplina dell'esdebitazione**

Per quanto attiene alla proposta occorre considerare in primis che trattasi di attività di impresa e quindi il beneficio proposto dalla legge 3/2012 permette il raggiungimento dell'esdebitazione soltanto attraverso l'esecuzione **dell'accordo/proposta con i creditori**, caratterizzata dalla natura del debito e che per tale caratteristica deve essere sottoposta alla votazione dei creditori.

Al fine di procedere nella stesura dell'accordo occorre comunque individuarne gli elementi base che rappresentano la sostanziale fonte di "finanziamento" dell'accordo in questione. A tale titolo all'attivo del patrimonio del debitore occorre individuare i redditi disponibili per l'accordo come sotto precisati (*la capacità di reddito del debitore*):

- **Redditi derivanti dall'attività produttiva** (così come risultano documentati da allegati alla presente Relazione)
- **Redditi derivanti dal GSE** (fotovoltaico) (documenti allegati alla presente Relazione)